

# TEILBARER GEWINDESCHNEIDER GWS-PG / GWS-M

Vielseitiger, geteilter Gewindeschneider (Fertigschneider)

Geteilter Gewindeschneider (Fertigschneider)  
GWS-PG / GWS-M

## Anwendung

Geteilter Gewindeschneider mit PG- oder metrischem Gewinde.  
Zum säubern und nachschneiden von Gewinden.

## Verwendung

- Maschinen- und Apparatebau
- medizinisch- technischen Geräten
- kerntechnischen Anlagen
- Anlagenbau
- Mess-, Steuer- und Regeltechnik
- Industrieanlagen

## Vorteil

Säubern und Fertigschneiden bei laufendem Betrieb möglich, dadurch hohe Kosten- und Zeiteinsparung, kein Freischalten der Komponenten nötig. Das Kabel wird beim Schneiden umhüllt. Keine Klemmarbeiten nötig.

## Hinweis

Der Gewindeschneider ist nur in Verwendung mit Maschinenöl zu verwenden.

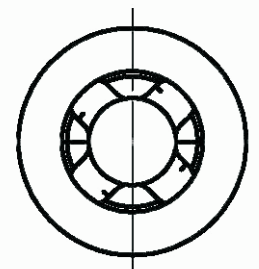
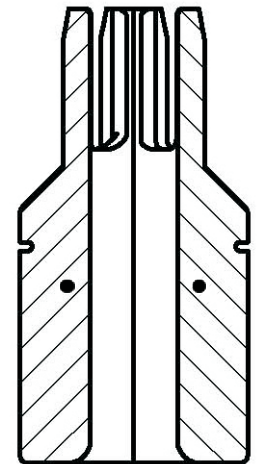
**Der Gewindeschneider ist Gebrauchsmustergeschützt beim deutschen Patentamt.**

## Technische Daten

Gewindeform PG-Gewinde oder metrisches Gewinde

Material Werkzeugstahl gehärtet

contech3



contech3 GmbH

Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing.(Fh) Jürgen Morawietz  
Roland Schließleder  
Rudolf Wolf

Sitz der Gesellschaft:  
Metten, Registergericht Deggendorf HRB 3257  
Sparkasse Deggendorf, Konto 420047557,  
BLZ 74150000 USt.-Id. DE263638143  
BIC-Code: BYLA DE M1 DEG

Zentrale Metten

Bonhoefferstrasse 4, Postfach 1140, 94523 Metten  
T +49 (0)991/995 90 30 / F +49 (0)991-995 90 31  
Handy +49 (0)1520/384 99 88  
info@contech3.eu / [www.contech3.eu](http://www.contech3.eu)  
IBAN: DE977415000042047557